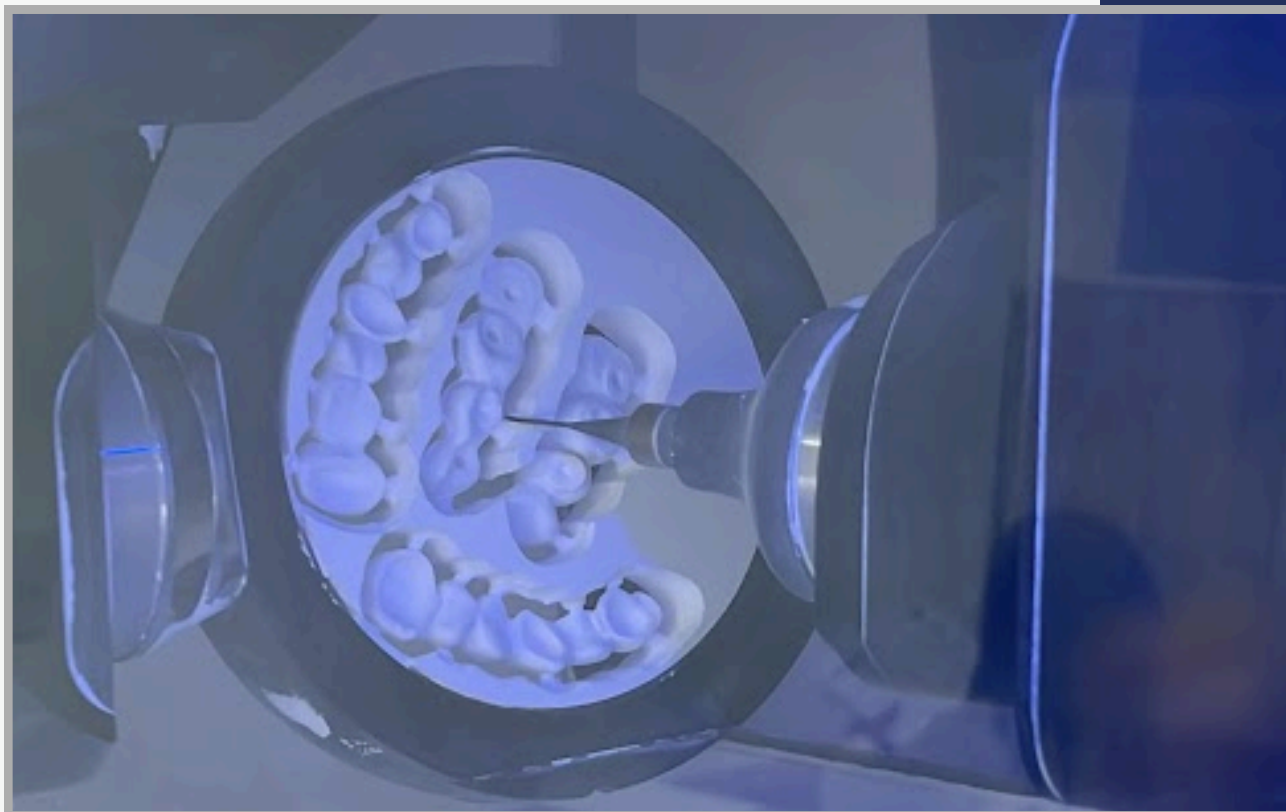


Matos Soluções Protéticas Digitais

C E N T R A L D E U S I N A G E M

Cartilha para envios de trabalhos.



Padronização do desenho para fresagem em dissilicato – utilizando a fresadora Xmill 300.

Novo padrão para desenhos na fresagem em dissilicato, precisa ser aumentado a espessura do termino - com 0,3mm.

Devido ao uso de uma fresadora mais robusta, ela precisa de uma linha mais espessa para não fraturar.

Esta fresadora entrega muito mais detalhes, você vai receber peças com mais detalhe oclusal e acabamento vestibular, para isso seguir o padrão (vídeo).

Clique aqui



Tabela de cristalização do dissilicato

TEMPERATURA INICIAL	450°
SECAGEM	2min
TEMPERATURA FINAL	840°
TAXA DE ELEVAÇÃO	30°/min
TEMPO DE QUEIMA	7min

Manual de Queima da Zircônia

Clique aqui





Ficha técnica, dos principais materiais que utilizamos.

Clique aqui



E-mail e formato para envio de trabalhos:

matospm7fresagens@gmail.com

Paciente:

Dente:

Cor:

Material:

Contato produção:



(12) 98810-8864

Contato Luana Matos

Gestora comercial



(12) 99630-2049